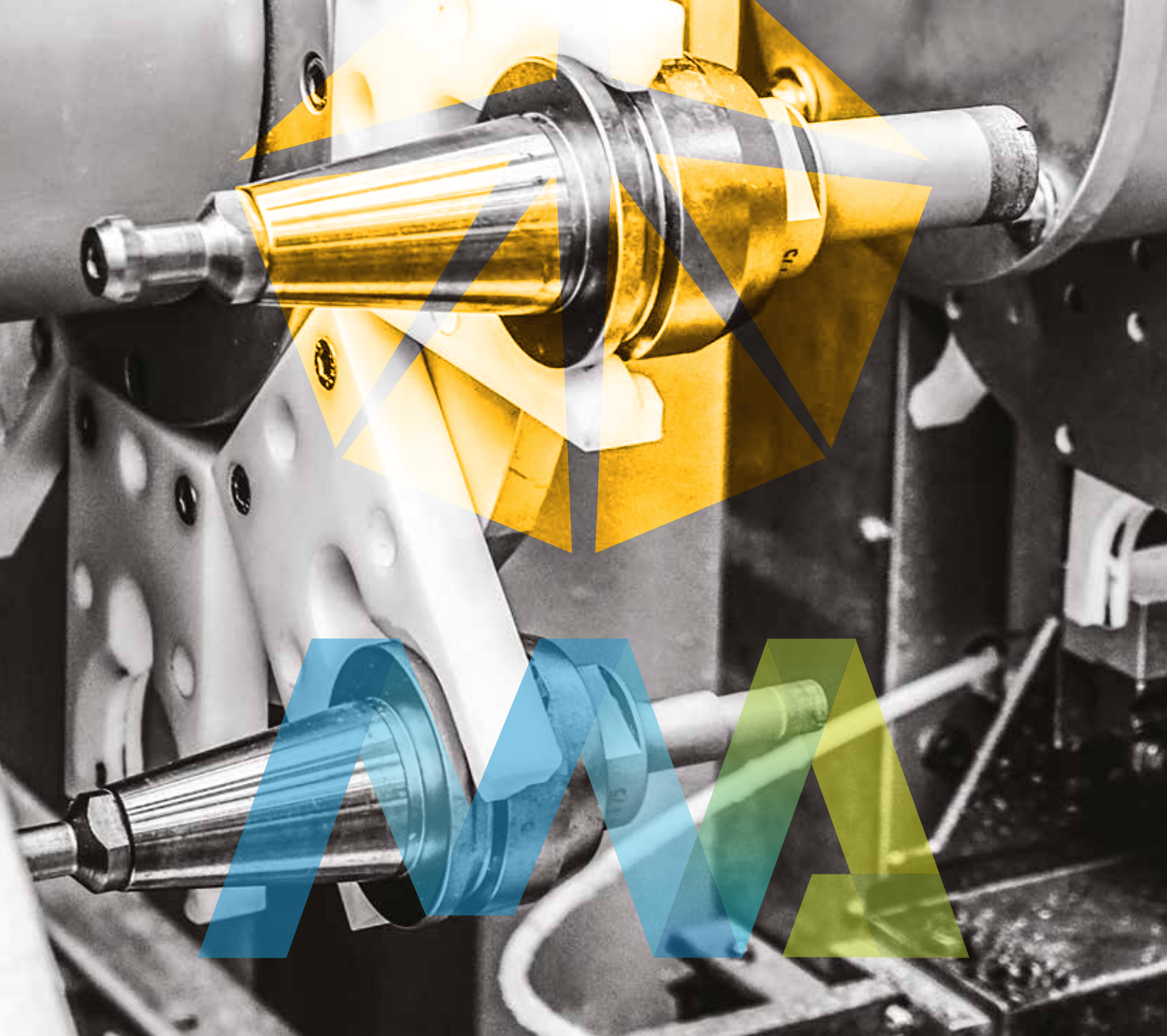




DRILLING/MILLING
FORATRICI/FRESATRICI

 **BAVELLONI**



מכניק א.ג.ר בע"מ
MECHANIK A.G.R. LTD
مكنيك أ.ج.ر.



“

User-friendly, fast and accurate.
CHOOSE A BAVELLONI: for top performance.

Facilità di utilizzo, velocità e accuratezza.
SCEGLI UNA BAVELLONI: per prestazioni al top.

”





מכניק א.ג.ר. בע"מ
MECHANIK A.G.R. LTD
مكنيك أ.ج.ر.

DRILLING/MILLING MACHINES

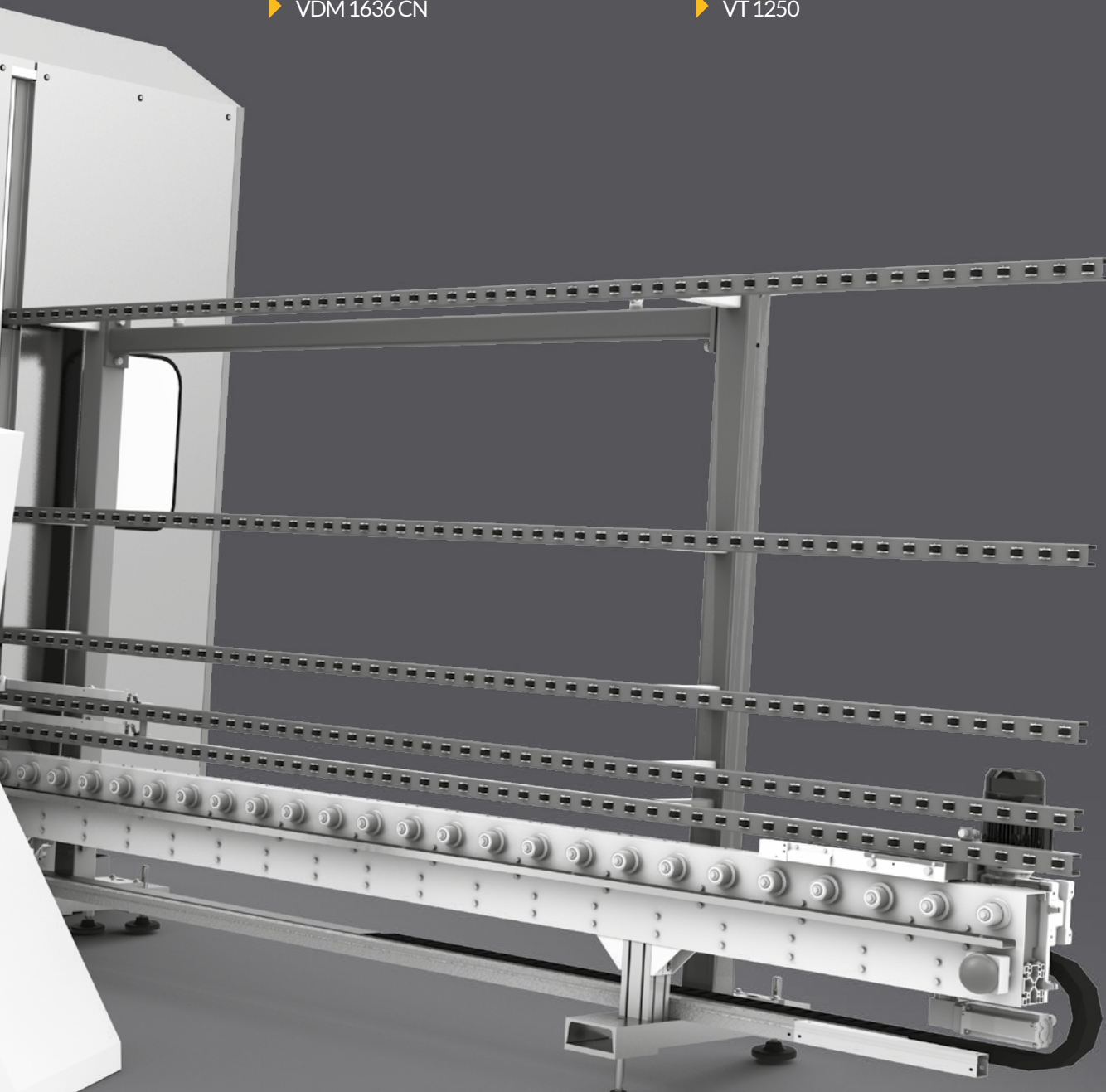
FORATRICI/FRESATRICI

VDM 1636 CN

VT 1250

▶ VDM 1636 CN

▶ VT 1250



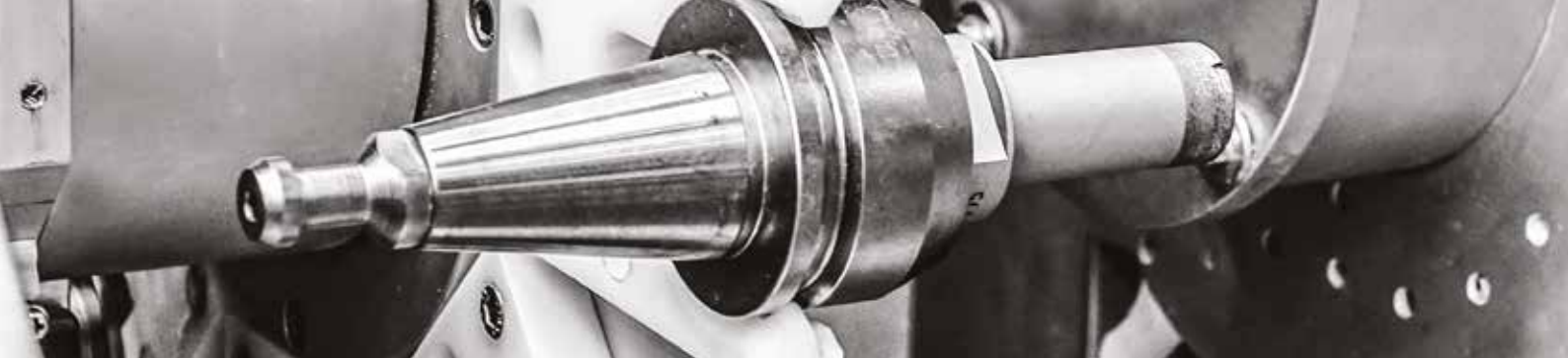
▶ VDM 1636 CN

▶ APPLICATIONS REALIZZAZIONI

Thanks to its features and functionality, it is the perfect choice for door fabrication and architectural applications.

Grazie alle sue caratteristiche e funzionalità, rappresenta la scelta ideale per la produzione di porte e applicazioni architettonali.





Compact and versatile

Compatta e versatile

VDM 1636 CN is a vertical drilling-milling machine with double head and opposing spindles able to execute even complex cycles in a single working station.

VDM 1636 CN è una foratrice-fresatrice verticale a doppia testa con mandrini contrapposti in grado di eseguire anche lavorazioni complesse in un'unica stazione di lavoro.



► HIGHLIGHTS



DOUBLE TOOL STORAGE DOPPIO MAGAZZINO UTENSILI

The drilling head features opposing spindles (1+1) and is equipped with rotating tool storage (8+8 positions).

La testa foratrice a mandrini contrapposti (1+1) è equipaggiata con un magazzino utensili rotante (8+8 posizioni).

ADVANCED AUTOMATION AUTOMAZIONE ALL'AVANGUARDIA

The machine features the latest generation numerical control by NUM.

La macchina è dotata di un controllo numerico NUM di ultima generazione.



PROCESSING PARALLELOGRAMS AND OFF-SQUARE SHAPES LAVORAZIONE DI PARALLELOGRAMMI E SAGOME FUORI SQUADRA

New functionality supplied as standard.

Nuova funzionalità di serie.

VDM 1636 CN

SINGLE STATION CAPABLE OF MULTIPLE TASKS

UNICA STAZIONE PER MOLTEPLICI LAVORAZIONI

Drilling, countersinking, milling and grinding of notches.

Foratura, svasatura, fresatura e molatura tacche.



HIGH PRECISION AND SPEED

ELEVATA PRECISIONE E VELOCITÀ

Axis movement on ball bearing guides and through brushless motors.

Movimentazione degli assi su guide a ricircolo di sfere e tramite motori brushless.



► HIGHLIGHTS



MILLING FRESATURA

**While glass is stationary,
secured by suction cups.**

Con vetro in posizione fissa,
tenuto da ventose.

SOFTWARE SOFTWARE

**Intuitive software system
for programming on board
machine, enabling total
connectivity and data
transfer.**

Sistema software intuitivo
per programmazione a bordo
macchina, totale connettività e
trasferimento dati.



VDM 1636 CN



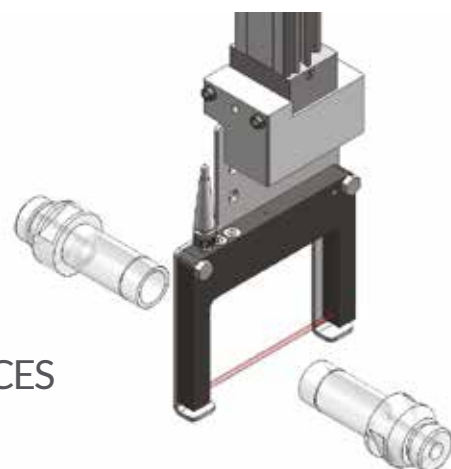
ELECTRO SPINDLES ELETTROMANDRINI

**ISO 30, 5.5 kW electro spindles
ensuring top performance.**

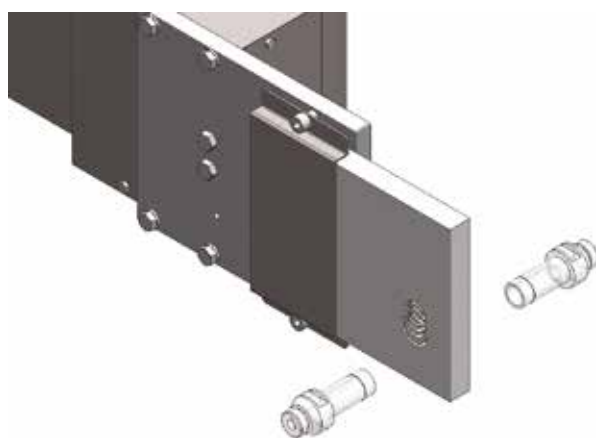
Da 5.5 kW e fissaggio ISO 30,
per prestazioni al top.

OPTIONAL DEVICES OPTIONAL

**Drilling bit presetting
and redressing.**



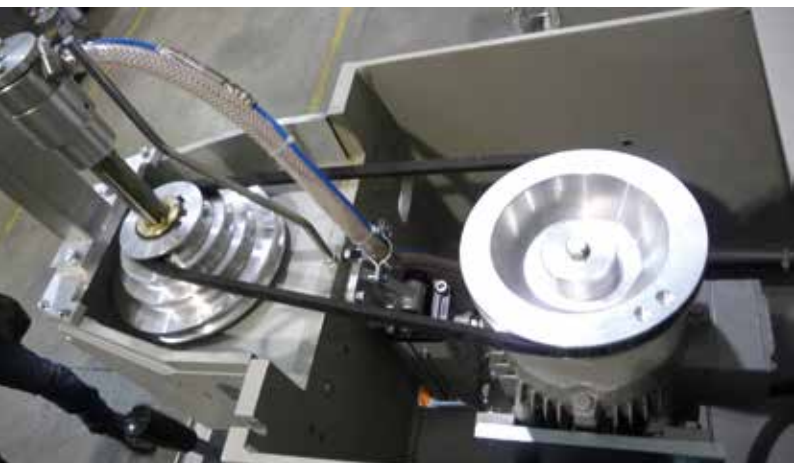
Presetting e
ravvivatura foretti.



▶ VT 1250

Horizontal drilling machine with double head, easy to use and durable. Its heads can be programmed automatically according to glass thickness.

Trapano orizzontale a punte contrapposte che si distingue per facilità d'uso e lunga durata nel tempo. Le punte sono programmabili automaticamente in base allo spessore del vetro.

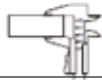
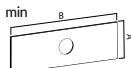
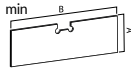
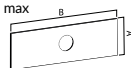
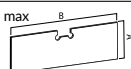
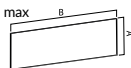


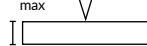
▶ RELIABLE AFFIDABILE

The strong structure allows drilling glass up to 25 mm thickness, holes up to 130 mm diameter with no vibrations and perfect quality.

La struttura robusta consente la foratura di vetro fino a 25 mm di spessore, l'utilizzo di foretti fino a 130 mm senza vibrazioni e con un'ottima finitura.

DATI TECNICI **TECHNICAL** DATA

VDM 1636 CN		
Workable thicknesses Spessori lavorabili		3-19 mm 1/8"÷3/4"
Hole diameter Diametro fori		4-60 mm 3/16"÷2 3/8"
Tool store capacity Magazzino utensili		8+8
Maximum size of notches; mill ø 10 mm; depending on glass dimensions, number of notches and location Dimensioni massime delle tacche; fresa ø 10 mm; in base alle dimensioni del vetro, al numero e alla disposizione delle tacche		230x290 mm 9" 1/16"x11 3/8"
Minimum workable dimensions (AxB) drilling Dimensioni minime lavorabili (AxB) foratura		420x300 mm 16 1/2"x11 13/16"
Minimum workable dimensions (AxB) milling Dimensioni minime lavorabili (AxB) fresatura		900x420 mm 35 7/16"x16 1/2"
Maximum workable dimensions (AxB) drilling Dimensioni massime lavorabili (AxB) foratura		3600x1600 mm 142"x63"
Maximum workable dimensions (AxB) milling Dimensioni massime lavorabili (AxB) fresatura		3600x1450 mm 142"x57"
Maximum glass size (AxB), transit only Dimensioni massime lavorabili (AxB), solo transito		3600x2200 mm 142"x87"
Spindles rotation speed Velocità rotazione mandrino		0-12.000 rpm
kW (spindle) kW (mandrino)		5.5 kW
Installed power Potenza installata		16.5 kW

VT 1250		
Drillable thickness with both drills Spessori forabili con entrambe le punte		3÷25 mm 1/8"÷1"
Maximum drillable thickness with one drill Max spessori forabili con una sola punta		50 mm 2"
Minimum glass size Dimensione minima vetro		100x100 mm 4"x4"
Hole diameter with both drills Diametro fori utilizzando entrambe le punte		4-130 mm 3/16"-5 1/8"
Maximum diameter with one drill Diametro max. con una sola punta		220 mm 8 11/16"
Speed Velocità		390-5250 rpm
Installed power Potenza installata		3.5 kW



NOTE: Images shown in this brochure are indicative and dependable on the level of equipment.

Models may differ from the pictures shown. Bavelloni reserves the right to alter specifications without prior notice

NOTE: Le immagini in questo catalogo sono puramente indicative. Alcuni modelli potrebbero differire da quanto rappresentato.

Bavelloni si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso



**Bavelloni. The machines for glass.
Reliable equipment, long lasting and
asking for little. Tens of thousands of
machines, working all over the world.
And people you can rely on.**

This is what we have always done.

Bavelloni. Le macchine per il vetro.
Macchine affidabili.
Che producono tanto e chiedono poco.
Decine di migliaia di macchine che lavorano
in ogni parte del mondo.
E persone sulle quali puoi contare.

Da sempre facciamo solo questo.



STRAIGHT-LINE EDGING • BEVELLING • DOUBLE EDGING • CNC • CUTTING • DRILLING/MILLING
MOLATRICI RETTILINEE • BISELLATRICI • BILATERALI • CENTRI DI LAVORO • TAVOLI DA TAGLIO • FORATRICI/FRESATRICI



מכניק א.ג.ר. בע"מ
MECHANIK A.G.R. LTD
مكنيك أ.ج.ر.



Bavelloni SpA
info@bavelloni.com - www.bavelloni.com